

EXPLICACION Y NOTAS IMPORTANTES.

LA ECONOMÍA

que resulta del uso de estas calderas es grande en todos los conceptos; y por esto urge al industrial emplearlas cuanto antes y sustituir con ellas sus calderas actuales. Con ellas se ahorra:

1.º *En la compra.*

2.º *En el combustible* porque gastan menos que las de otros sistemas, y pueden adaptarse á toda clase de combustibles, como carbon mineral, lignito, turba, aserrín, etc.

3.º *En la imposibilidad de explosiones.*

4.º *En la rapidez de la produccion de vapor seco y de alta presion.* Para producir vapor de 8 atmósferas solo se necesita un aumento de $1 \frac{1}{2}$ por 100 en el gasto del combustible necesario para producir vapor de 4 atmósferas, y la solidez de los tubos es tan grande, que permitira una presion de 100 atmósferas. Cada caldera, y cada parte de ella, se prueba á 20 atmósferas antes de salir del establecimiento, por manera que bien puede tomarse la concesion por 15 atmósferas. El vapor se obtiene seco y á alta presion en los 15 hasta 25 minutos.

5.º *En la facilidad suma con que se limpian.* Bajo este concepto se distinguen estas calderas ventajosamente de todas las calderas tubulares usuales; porque el pósito ó incrustacion es menor; por el movimiento ascendente y descendente del agua; porque puede hacerse salir toda el agua en chorro con la mayor facilidad y frecuencia, á fin de que arrastre el pósito consigo; despues porque el fogonista puede quitar las incrustaciones cómodamente desde fuera sin sufrir el calor interior; porque además el dueño puede inspeccionar por sí mismo, desde fuera tambien, si los tubos están bien limpios, sin meterse dentro, y finalmente, porque se puede limpiar la caldera con mucha frecuencia por la facilidad y prontitud con que se hace.

6.º *Por las pocas recomposiciones que exigen;* por la facilidad y rapidez con que se hacen; pues un trabajador usual puede reemplazar un tubo deteriorado por otro nuevo en 1 ó 2 horas, cuando otras calderas necesitan semanas y á veces meses para sus reparaciones.

7.º *Por el fácil transporte,* porque á este fin se desmonta toda la caldera.

8.º *Por el poco puesto* ($\frac{1}{2}$ del que necesitan otras calderas), y de consiguiente *por la poca obra* que necesita, constando esta únicamente de dos muros paralelos que cualquier albañil es capaz de hacer.

9.º *Por la duracion casi ilimitada,* cuando otras son á menudo á los 2 ó 3 años, á veces á los pocos meses, *hierro viejo.*

FABRICACION.

Se construyen calderas de 2 á 120 caballos de fuerza.

Las de pequeño tamaño segun nuestro sistema propio y privilegiado.

Las de mayor tamaño segun el sistema Root, perfeccionado por nosotros.

Todas las piezas se ejecutan con máquinas de precision, construidas expresamente para nuestro objeto.

Siempre solemos tener las de grandor mas usual en almacen y podemos servir al momento.

Si esto no fuera posible, bastan de 8 á 15 dias de aviso y las calderas estarán á punto de poder ser entregadas.

GARANTÍAS.

Garantizamos *buen material y buen trabajo.*

Fuerza de evaporacion minima de 27 kilogramos de agua por hora y fuerza de caballo.

Vapor seco mientras la caldera no haga esfuerzos superiores á los que debe hacer.

Una superficie minima de calefaccion en los tubos de $1 \frac{1}{2}$ metro cuadrado.

NOTA.

Finalmente nos permitimos recordar á los Sres. industriales que está en su interés no escasear en el tamaño y fuerza cuando compren calderas de vapor.