

El horno de copela inglés no es otra cosa que un reverbero de bóveda fija y plaza movable, esta se hace de huesos calcinados con mezcla de potasa, perfectamente tamizados y molidos, para lo cual se echan por capas en una armadura de hierro de figura elíptica, apisonándolas perfectamente hasta formar un cuerpo sumamente compacto, donde se abre la plaza de una figura particular.

El viento que ayuda la oxidacion, procede en unos casos del mismo aparato que le dá á los hornos de fundicion y en otra de una pequeña pava que se coloca á la ala trasera de la copela.

El plomo que entra en ella, ó se le hace pasar fundido, para lo cual se tiene una pequeña caldera al costado, ó colocadas las barras una á una en un plano inclinado que comunica con la plaza, van descendiendo lentamente hasta ella, á medida que la temperatura va fundiendo el extremo que está mas próximo al fuego.

El combustible es ulla menuda de Newcastle.

El personal que necesita esta clase de hornos en 24 horas es:

Dos maestros á 19 rs.	38
Dos sirvientes á 6	<u>12</u>
	<u>50</u>

Los plomos que se someten á la copelacion inglesa, se concentran en la misma copela hasta el grado que se quiere, separando el litargirio hasta que quede en la plaza una sétima ú octava parte del plomo empleado en cuyo estado se perfora el fondo y se recoge aquel en una caldera ó mortero para tenerlo aparte. Esta operacion puede repetirse aun con estos segundos plomos para hacerlos mas ricos y someterlos ya á la copelacion, hasta dejar al descubierto la plata contenida, la cual aparece en una torta brillante, que se refresca con agua, con una superficie quebrada en formas caprichosas.

Se calcula en 8 rs. el costo de copelacion, por este método, de cada quintal de plomo, siendo de 12 á 16 quintales de ulla el consumo del combustible en 24 horas.

Estas tortas suelen tener un peso de 6,500 á 7,600 onzas.

Los litargirios salen con 88 p.%, de plomo y 6 onzas de plata por tonelada, esto es, los de las primeras operaciones, pues los de las últimas son mas ricos en plata. Se copelan en 24 horas de 70 á 80 quintales de plomo siendo la cabida de la plaza de 7 quintales.

