

interiores el plomo que se adhiere á ellas; momentos antes de empezar la formacion de los cristales, el baño adquiere un aspecto oleaginoso, y entonces es cuando el obrero debe ayudar con ligeras vibraciones por medio de dicho cincel, que mueve en un plano vertical por toda la circunferencia interior de la caldera y en toda su altura: una larga costra de litargirio sobrenada en el baño, que se separa con un rastro, la superficie aparece grumosa y entonces empieza la pesca de los cristales que caen al fondo. Esta operacion se ejecuta por medio de grandes espumaderas de hierro que se introducen hasta el fondo; levantadas despues á la altura del anillo se dan dos ó tres golpes para que escurra el plomo no cristalizado, y enseguida los cristales recojidos se pasan á la caldera siguiente, ó sea la tercera. La operacion de extraer cristales se repite hasta que queda en la caldera un tercio del plomo contenido, que pasa á la inmediata superior, ó sea la primera.

Para facilitar esta operacion se coloca el mango de la espumadera en un gancho pendiente de una cadena de hierro fija por el otro extremo á una viga del techo, y hasta para trasladarla á la caldera inmediata un ligero empuje en la direccion que se quiere llevar.

En este cambio debe verificarse, cuando la operacion está bien hecha, que los dos tercios de plomo que pasan á la tercera caldera han disminuido en su ley una mitad, al paso que ha aumentado un doble la del tercio que pasa á la primera; por manera que si teniamos en la segunda caldera 108 quintales de plomo con 30 onzas de plata por tonelada, pasan 72 á la tercera con 15, y 36 á la primera con 60.

Pero se ocurre desde luego que no puede obtenerse en la práctica esta precision, tanto porque es difícil llegar al verdadero punto de cristalización; cuanto porque se producen siempre cenizas que arrastran alguna plata; hay sin embargo bastante apróximacion, que va siendo mayor á medida que los plomos son menos ricos.

Verificada esta primera operacion se repite una segunda en iguales circunstancias, advirtiéndole solamente que como la caldera tercera tiene ya dos tercios de plomo solo puede echarse en ella uno de los dos de cristales que deben salir de la segunda, el otro tercio se reserva en moldes y el tercero pasa á la primera.

Llena ya la tercera caldera se hace igual operacion que con la segunda, saliendo por consiguiente dos tercios de plomo con 7 $\frac{1}{2}$ onzas por tonelada á la cuarta, y volviendo un tercio con

