

<i>Suma anterior.</i>	1008
1 por 100 de pérdida.	16
Dos cargadores á 12 rs.	24
Dos gacheros á 5 $\frac{1}{2}$	11
Cuatro sirvientes á 5.	20
Por picar el mineral y hacer las mezclas.	24
Por retirar la gacha fria.	18
Agua, laguena herramienta y dete- rioro del horno	65
Sueldo de un encargado para un horno	8
	<u>1194</u>
<i>Suma de productos.</i>	1264
<i>Idem de gastos</i>	<u>1194</u>
Diferencia en pro del fabricante.	<u>70</u>

De estos datos se desprende naturalmente una consideracion; la facilidad de hacer nulo este pequeño beneficio con solo obtener un quintal menos de plomo ó con que se vea obligado el fabricante á aumentar la proporcion del combustible por cualquier entorpecimiento que ocurra: todos los que se ocupan de fundiciones saben que es muy frecuente experimentar cambios de esta especie y que en cada treinta dias de marcha hay quince en que se obtiene beneficio, y de los restantes, en unos se sacan únicamente los gastos y en otros la ganancia es negativa. Tambien es muy fácil, se me dirá, combinar una mezcla de modo que pueda hacerse subir el número de quintales de plomo y aun aumentar su ley, disminuir algo el consumo de carbon y la pérdida de este, sin que suban en igual razon los gastos generales: lo es en efecto, pero en eso consiste justamente la habilidad de fundidores experimentados, en saber preparar las parvas con minerales mas argentíferos y algo mas ricos en plomo para poder pasar de 9 p.%, y obtener el 10, y aun un 11 p.%, procurando tambien que el número de quintales fundidos en 24 horas sea mayor de 200. Veamos sino el beneficio que obtiene un fundidor tratando 250 quintales de mineral á 10 p.% de plomo con 1,50 onzas de plata siendo iguales los otros gastos, excepto el precio de compra del mineral que aumenta en un real en quintal.

