

la primera que siendo ordinariamente más argentíferas, se aumenta la ley de los plomos, y la segunda que con la adición de los sulfuros á las mezclas ó lechos de fusión, se evita la formación de escorias, cuando se tiene el suficiente tino para establecer la verdadera proporción.

También se asocian escorias antiguas como fundente rico y roca caliza; esta última muchas veces inútilmente por que la ganga de los minerales lo es.

Hasta aquí ha podido considerarse como un 9 p.%, el contenido medio en plomo de los minerales, pero este dato va disminuyendo más cada día y quizá hoy no llegue á 8: la plata es $1\frac{1}{4}$ onzas por quintal de plomo de la que hace el comprador un descuento de media onza por gastos de copelación.

Productos y gastos.

Vamos la utilidad que retira el fabricante en cada 24 horas trabajando con un horno, suponiendo que obtiene 9 p.% de plomo y $1\frac{1}{4}$ onzas de plata en quintal de éste.

Se funden en 24 horas 200 quintales de mineral. El consumo del combustible (cok inglés) es 17 p.% del mineral.

Se pierde un 4 p.% del total del cok destinado á la fundición, en carbonilla inaprovechable, falta de peso y otras causas, desde que se compra hasta que está á la boca del cargadero, influyendo mucho en esta pérdida la mala construcción de los carros y la distancia de una legua y media que tienen que atravesar.

Con estos datos fijémonos en los productos y gastos de una fundición en 24 horas.

Productos.

18 quintales de plomo á 53 rs. Rvn.	954
13 $\frac{1}{4}$ onzas de plata á 23.	310
	<u>1264</u>

Gastos.

200 quintales mineral á 3 rs. .	600
34 id. de cok á 12.	408
	<u>1008</u>

