

nombre de *gandingas*. Se tratan en hornos de manga de tres lobas, que parten de una sola pava, movida por hombres: la sección de aquellos es circular ó prismática (un cuadrado en unos casos, en otros un rectángulo). Para facilitar la fundición se mezcla escoria gruesa antigua ó moderna y generalmente granzas de mineral, pues de otro modo el horno quedaría completamente atorado. Las granzas sirven también para hacer argentíferos los plomos, utilizando los tres ó cuatro adarmes que las escorias contienen.

Cuando solo se tratan gandingas funde un horno en 24 horas 200 quintales próximamente, que producen de 26 á 28 de plomo pobre, con 28 de carbon.

Cuando se mezclan con granzas las proporciones son las siguientes:

Gandingas. . . . .	50 quintales.
Granzas de carbonates. . .	70
— de sulfuros. . . . .	40
Total. . . . .	<u>160</u>

En este caso se obtiene 17 quintales de plomo con 12 á 13 adarmes de plata, siendo 28 quintales también el consumo del combustible.

Los gastos que ocasiona el servicio del horno en 24 horas, son:

Dos maestros-cargadores á 12 rs. . .	24
Dos sirvientes. . . . .	6 . . . 12
Dos gacheros. . . . .	6 . . . 12
Doce palanqueros. . . . .	5 1/2 . . 66
Por estraer la gacha fria. . . . .	8
Dos peones para hacer las mezclas. .	10
Deterioro de herramienta, reparacion de horno, laguena, agua, etc. . . .	68
Total. . . . .	<u>200</u>

Para completar estas notas, haré advertir que cada quintal de gandinga, hasta ponerle en estado de pasar á los hornos cuesta, término medio, dos reales y medio: conteniendo 14 p. 2/3 de plomo y deduciendo cuatro reales por gastos de tratamiento, deja una utilidad de medio real en quintal.

