

- nicipal del Distrito de la Catedral de esta Ciudad. Delegado Presidente de la Asamblea local de la Cruz Roja Española en Murcia.—Secretario General de esta Real Sociedad Económica de Amigos del País.—Socio correspondiente de la Sociedad Lugli Cinvers de Italia.—Miembro honorario de la Sociedad de Hospitalarios de Francia.—Ex-Abogado Fiscal Sustituto y Magistrado suplente de Audiencia Provincial.—Ex-Asesor de Marina, e individuo de la Orden Civil de Beneficencia con Cruz de 3.ª Clase con distintivo blanco y negro.—Gran Placa de honor y mérito de la Cruz Roja Española.—Medalla de 1.ª clase de dicha institución.—Medalla de plata de Alfonso XIII.—Medalla de plata conmemorativa de los sitios de Zaragoza.—Socio correspondiente de la de Amigos del País de Cartagena 31 Mayo 1898
- 25 Sr. D. José Ant.º Rodríguez Martínez, Arquitecto Municipal de esta Capital y de la Diócesis de Orihuela.—Cruz de 2.ª Clase del Mérito Militar con distintivo blanco.—Gran Placa de Honor y Mérito. Cruz Roja Española.—Medalla 1.ª Clase de dicha institución.—Medalla de plata de Alfonso XIII. 21 Mayo 1898
- 26 Sr. D. Narciso Clemencín Chápuli, Abogado y Jefe de Negociado de 2.ª Clase de Administración Civil. 20 Novbre. 1897
- 27 Sr. D. Mariano Pérez Marín, Doctor en Derecho Civil y Canónico.—Magistrado Suplente de Audiencia provincial y Director Gerente de la Caja Regional del Retiro Obrero. id. id.
- 28 Sr. D. Gonzalo García Muñoz, Abogado en ejercicio y propietario.—Ex-Abogado Fiscal sustituto de Audiencia Provincial.—Ex-Concejal del Excmo. Ayuntamiento de esta Capital en varias ocasiones.—Ex-Teniente Alcalde del mismo.—Alcalde Presidente de dicha Corporación por R. O. y por elección y Ex-Diputado Provincial. 26 Enero 1898
- 29 Sr. D. Mariano García Serrano, Propietario.—Procurador y Ex-Decano del Colegio de Procuradores. 26 Junio 1898

